

Resina regarsa 25kg

Resina de poliéster insaturado, basada en ácido ortoftálico y glicoles estándar, disuelta en estireno. Formulada con agente tixotrópico y preacelerada, presenta buena reactividad y baja viscosidad, lo que la hace ideal para aplicaciones en superficies verticales y horizontales.



Compatibilidad

Puede utilizarse con:

- Fibra de vidrio (MAT, tejido, velo)
- Gel coats y masillas
- Aplicaciones de laminación manual.

Características físico-químicas

Propiedad	Valor
UFI	XDA0-40TR-100T-VAXH
Viscosidad (23 °C)	300 – 400 mPa·s
Contenido en sólidos (IR)	53 % – 57 %
Aspecto	Turbio
Color sin catalizar	Azul verdoso
Color catalizado	Ambarino
Tiempo de gel (16–25 °C, 2 % PMEK)	16 – 23 minutos
Tiempo de secado (25 °C, 2 %)	30 – 40 minutos
Tiempo de curado (2 %)	24 horas
Temperatura máxima	110 °C – 140 °C

Modo de empleo

- Producto listo para usar. No diluir.
- Aplicar sobre soportes limpios, secos y porosos. Se recomienda lijado previo.
- Temperatura de aplicación: entre 16 °C y 25 °C.
- Añadir 2 % en peso de catalizador (PMEK) (20 g por kg de resina).
- < 1 %: riesgo de curado deficiente.
- > 3 %: posible fallo en el secado.
- Agitar la mezcla hasta obtener un color uniforme.
- Tiempo disponible para aplicación: 15 – 25 minutos desde el mezclado.
- Aplicar con pincel o rodillo. Colocar la fibra de vidrio sobre la capa fresca y empapar con otra capa de resina.
- Esperar mínimo 3 horas antes de aplicar una segunda capa.
- Lijar tras 24 horas si se desea aplicar masilla o capa final.

Ejemplo de consumo según refuerzo:

Fibra de refuerzo	Consumo de resina estimado
MAT 100 g/m²	350 g/m ²
MAT 300 g/m²	750 g/m ²
Tejido Woven Roving 500 g/m²	1200 g/m ²
Velo superficie 50 g/m²	350 g/m ²

- Agitar manual o mecánicamente durante 1–2 minutos.
- Limpiar los utensilios con acetona pura.
- Almacenar en envase original, en lugar fresco y seco.
- La vida útil se reduce con temperaturas elevadas.

Precauciones

- En caso de derrame: aislar la zona, evitar ignición, ventilar y absorber con material inerte (no serrín).
- Usar protección personal (guantes, gafas, mascarilla).
- No manipular si se está embarazada.
- No comer, beber ni fumar durante su uso.
- Evitar fuentes de calor, electricidad estática y contacto con alimentos.

Información de transporte

UN 1866 RESINA, SOLUCIONES DE, 3, GE III, (D/E)

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.

Peroxido de MEK 500 ml

Catalizador para resinas de poliéster

El peróxido de metiletilcetona (MEK) es un catalizador líquido de alta eficacia utilizado para el curado de resinas de poliéster, gel coats, top coats y masillas. Asegura un curado controlado y uniforme en aplicaciones industriales y de laminación.



Compatibilidad

Puede emplearse con:

- Resinas de poliéster ortoftálicas
- Resinas isoftálicas
- Resinas viniléster
- Gel coats y top coats
- Masillas de poliéster

Propiedades físico-químicas

Propiedad	Valor
UFI	MJ60-C0RV-800H-3YQM
Composición	Solución fluida de metiletilcetona al 35 % en ftalato de metilo
Estado físico	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Característico
Contenido en peróxido	49 % – 51 %
Contenido activo de oxígeno (O ₂)	3,2 % – 3,3 %
Densidad (20 °C)	1,011 g/ml ± 0,03
Temperatura de auto-inflamación	423 °C
Punto de inflamación	25 °C
Condiciones de almacenamiento	Almacenar a temperatura ≤ 25 °C, protegido de la luz directa. Evitar contacto con fuentes de calor, aceleradores, jabones metálicos, óxidos, cobre u otros compuestos metálicos.
Almacenamiento	Conservar a ≤ 25 °C, protegido de la luz directa. Evitar contacto con fuentes de calor, aceleradores, óxidos, jabones metálicos, cobre u otros metales.

Modo de empleo

- Producto listo para usar.
- Homogeneizar bien antes de añadir a la resina.
- Dosificar entre 1 % y 2,5 % en peso, según la reactividad deseada:
 - < 1 %: curado incompleto, baja dureza o pegajosidad.
 - $\approx$ 2 %: proporción recomendada estándar (20 g por kg de resina).
 - > 2,5 %: puede ralentizar el curado y generar defectos.
- No exceder el rango indicado.
- Realizar siempre una prueba previa en una zona no visible.

Precauciones de seguridad

- Usar equipos de protección personal (guantes, gafas, mascarilla)
- No manipular cerca de fuentes de calor, chispas o llamas
- Evitar el contacto con materiales incompatibles (metales, óxidos, jabones metálicos)
- No deben manipular este producto mujeres embarazadas
- En caso de derrame: aislar la zona, eliminar fuentes de ignición, absorber con material inerte (nunca serrín) y desechar según normativa (ver FDS).

Información de transporte

- UN 3105 – RESINA, PERÓXIDO ORGÁNICO LÍQUIDO TIPO D
- Clase ADR: 5.2

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.