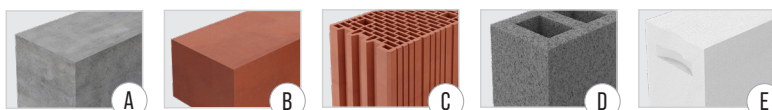


Taco fijación mecánica **Atornillado****ECO-DRIVE S 8** Ø8

Fijación innovadora atornillada con clavo de acero y tapón adherido de HEPS con baja conductividad térmica.

Óptimo para la fijación de EPS en todos los soportes según EAD 330196-01-0604, para sistemas SATE/ETICS.

**SOPORTE (EAD 330196-01-0604 ABCDE)**

|                                     |                                                          |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Material del taco</b>            | Poliamida (PA)                                           |
| <b>Material del clavo</b>           | Acero al carbono galvanizado                             |
| <b>Material de cabeza del clavo</b> | Poliamida (PA) reforzada con fibra de vidrio             |
| <b>Método de instalación</b>        | Oculto con tapón HEPS adherido                           |
| <b>Aplicación</b>                   | Fijación innovadora atornillada para todos los soportes. |
| <b>Material aislante</b>            | Poliestireno EPS/XPS                                     |

**Fijación atornillada, TX-40**

Fijación óptima para su uso en aislantes en EPS para evitar dañar el soporte con un martillo. El clavo atornillado garantiza los mejores parámetros de resistencia y facilita el ajuste a ras de la fijación con el material aislante, estas fijaciones son un verdadero ahorro de tiempo.

**Diseño telescópico innovador**

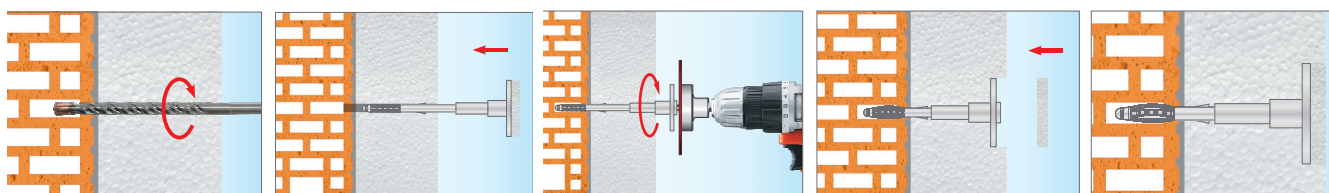
La combinación de diseño telescópico y una arandela con base de corte ofrece la fijación más avanzada del mercado para instalación oculta, lo que elimina el uso de accesorios de corte y reduce la contaminación por residuos de EPS.

**Disco de poliestireno HEPS**

Las fijaciones se suministran con tapones HEPS adheridos a la arandela, lo que reduce considerablemente el tiempo de instalación, elimina el puente térmico y garantiza una buena estética del acabado.

**Clavo y tapón de HEPS premontados**

El premontado del clavo en el taco elimina errores en la instalación de la fijación, garantizando una perfecta aplicación con un esfuerzo mínimo y el del tapón ahorra tiempo y mejora el rendimiento.

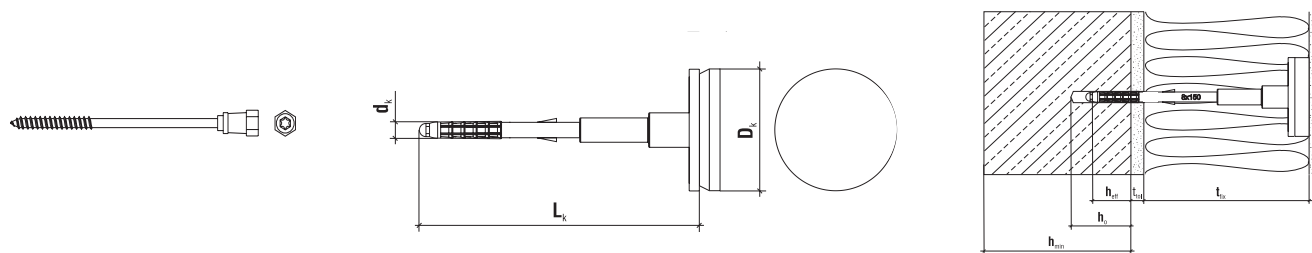
**Instrucciones de instalación oculta con tapón HEPS y cortador integrados en la fijación.**

**Clavo acero + cabeza  
revestida PA + FV**

**ECO-DRIVE S8**

Longitud: 150 - 430 mm

# Datos técnicos



| Código de producto    | Dimensiones                          | Espesor del material aislante tfix [mm] |        |                                                                      |
|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|
|                       |                                      | Nueva construcción                      |        | Rehabilitación                                                       |
|                       |                                      | t <sub>tol</sub> Capa adhesiva de 10 mm |        | t <sub>tol</sub> Capa adhesiva de 10 mm + 20 mm de mortero existente |
|                       | d <sub>k</sub> x L <sub>k</sub> [mm] | cat. A B C D                            | cat. E | cat. A B C D                                                         |
| <b>ECO-DRIVE S8</b>   |                                      |                                         |        |                                                                      |
| ECODRIVE-S-08150(100) | 8x150                                | 80                                      | —      | —                                                                    |
| ECODRIVE-S-08170(100) | 8x170                                | 100                                     | 80     | 80                                                                   |
| ECODRIVE-S-08190(100) | 8x190                                | 120                                     | 100    | 100                                                                  |
| ECODRIVE-S-08210(100) | 8x210                                | 140                                     | 120    | 120                                                                  |
| ECODRIVE-S-08230(100) | 8x230                                | 160                                     | 140    | 140                                                                  |
| ECODRIVE-S-08250(100) | 8x250                                | 180                                     | 160    | 160                                                                  |
| ECODRIVE-S-08270(100) | 8x270                                | 200                                     | 180    | 180                                                                  |
| ECODRIVE-S-08290(100) | 8x290                                | 220                                     | 200    | 200                                                                  |
| ECODRIVE-S-08310(100) | 8x310                                | 240                                     | 220    | 220                                                                  |
| ECODRIVE-S-08330(100) | 8x330                                | 260                                     | 240    | 240                                                                  |

\*Longitud máxima 430 mm

## Datos técnicos

| Parámetro                       | Unidad                | Valor                                          |
|---------------------------------|-----------------------|------------------------------------------------|
| Diámetro del taco               | d <sub>k</sub> [mm]   | 8                                              |
| Diámetro de la arandela         | D <sub>k</sub> [mm]   | 60                                             |
| Profundidad efectiva de anclaje | h <sub>eff</sub> [mm] | 35/55*                                         |
| Profundidad de perforación      | h <sub>o</sub> [mm]   | 45/65*                                         |
| Transmitancia térmica           | χ [W/K]               | 0,002                                          |
| Rigidez de la arandela          | S [kN/mm]             | 0,60                                           |
| Categoría de soporte            | -                     | <b>A B C D E</b>                               |
| Material del taco               | -                     | PA                                             |
| Material de clavo               | -                     | Acero al carbono, cabeza revestida con PA + FV |
| Evaluación técnica europea      | -                     | <b>ETA-13/0107</b>                             |

\*Para uso en soporte de categoría E (Hormigón celular)

## Parámetros de resistencia

| Categoría de uso EAD 330196-01-0604.. | Soporte                                        | Densidad [kg/dm³] | Resistencia a extracción [kN] |
|---------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| A                                     | Hormigón C12/15                                | ≥ 1,80            | 1,20                          |
| A                                     | Hormigón C16/20 - C50/60                       | ≥ 2,30            | 1,50                          |
| B                                     | Ladrillo macizo de arcilla                     | ≥ 2,00            | 1,50                          |
| B                                     | Ladrillo macizo silico calcáreo                | ≥ 2,00            | 1,50                          |
| C                                     | Bloque perforado silico calcáreo               | ≥ 1,60            | 1,50                          |
| C                                     | Bloque arcilla perforado verticalmente         | ≥ 1,20            | 1,50                          |
| C                                     | Bloque cerámico poroso perforado verticalmente | ≥ 0,80            | 1,50                          |
| D                                     | Hormigón ligero                                | ≥ 1,05            | 0,90                          |
| E                                     | Hormigón celular autoclave AAC 2               | ≥ 0,35            | 0,60                          |
| E                                     | Hormigón celular autoclave AAC 7               | ≥ 0,65            | 1,20                          |

Factor de seguridad parcial Ym = 2,0 (valido en ausencia de normativas nacionales)

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.