

Resina Poliéster regarsa 5 kg

Resina de poliéster no saturado en estireno, ortoftálica.

Presentación: Azul oscuro opalescente.

Aplicación principal

Plásticos reforzados por laminación manual o proyección.



Características principales

- Bajo pico exotérmico
- Reactividad media
- Preacelerado
- Tixotrópico
- Con indicador de catálisis

Condiciones de almacenamiento

- Conservar en envase cerrado, protegido de la luz.
- Temperatura ideal: < 25 °C.
- La exposición prolongada al calor puede reducir su vida útil.

Precauciones de uso

- Agitar antes de usar sin introducir aire.
- Consultar la Ficha de Seguridad antes de la aplicación.

Propiedades de la resina líquida ⁽¹⁾

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor típico
Peso específico a 20°C	—	g/cm ³	1,11
Viscosidad Brookfield a 25°C, eje 20 rpm	MT-CU T25V	mPa.s	510 - 740
Viscosidad Brookfield a 25°C, eje 20 rpm 50	—	mPa.s	500 - 600
Extracto seco	Extracto seco	%	57 - 61
Reactividad	a 25°C + 1% MEKP50	—	—
Tiempo de gel (2)	RS.08.G	min	11-15
Delta	RS.08.G	min	9 - 14
Temperatura de pico	RS.08.G	°C	115-140
Reactividad a 23°C + 1,5% MEKP50 (23-31°C)	MT-CU 151 R	min	11-13
Estabilidad al almacenamiento a 23°C al abrigo de la luz	MT-CU 002S	meses	3

1) Haga un ensayo concienzudo bajo sus condiciones de aplicación antes de su uso a gran escala. El tiempo de gel puede variar debido a la naturaleza reactiva de los materiales y a las diferentes marcas de aditivos de curado. Siempre pruebe a pequeña escala antes de formular grandes cantidades.

2) Si se utiliza, el cobalto se entiende como octoato. El uso de otras sales de cobalto podría resultar en diferentes tiempos de gel. Siempre pruebe a pequeña escala antes de formular grandes cantidades.

Propiedades de la resina curada (no reforzada)

Postcurado: 24 h a 23°C + 2 h a 100°C + 1 h a 100°C

Propiedad	Metódo de ensayo	Unidad	Valor típico
Resistencia a tracción	ISO 527 (2012)	MPa	50
Módulo de tracción	ISO 527 (2012)	MPa	3900
Elongación a rotura	ISO 527 (2012)	%	1,5
Resistencia a flexión	ISO 178/B (2010)	MPa	85
Módulo de flexión	ISO 178/B (2010)	MPa	3900
HDT - Temperatura de flexión bajo carga	ISO 75-2A (2013)	°C	65
Temperatura de transición vítrea	ASTM E 1545 (2011)	°C	78
Dureza Barcol a 25°C	ASTM D 2583 (2007)	unidades	42

3) Las propiedades son valores típicos, basados en el material ensayado en nuestros laboratorios, pero varían de una muestra a otra. Los valores típicos no deben interpretarse como un análisis garantizado de un lote o un producto específico.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.

Peroxido de MEK 100 ml

Catalizador para resinas de poliéster

El peróxido de metiletilcetona (MEK) es un catalizador líquido de alta eficacia utilizado para el curado de resinas de poliéster, gel coats, top coats y masillas. Asegura un curado controlado y uniforme en aplicaciones industriales y de laminación.



Compatibilidad

Puede emplearse con:

- Resinas de poliéster ortoftálicas
- Resinas isoftálicas
- Resinas viniléster
- Gel coats y top coats
- Masillas de poliéster

Propiedades físico-químicas

Propiedad	Valor
UFI	MJ60-C0RV-800H-3YQM
Composición	Solución fluida de metiletilcetona al 35 % en ftalato de metilo
Estado físico	Líquido
Color	Incoloro
Olor	Característico
Contenido en peróxido	49 % – 51 %
Contenido activo de oxígeno (O ₂)	3,2 % – 3,3 %
Densidad (20 °C)	1,011 g/ml ± 0,03
Temperatura de auto-inflamación	423 °C
Punto de inflamación	25 °C
Condiciones de almacenamiento	Almacenar a temperatura ≤ 25 °C, protegido de la luz directa. Evitar contacto con fuentes de calor, aceleradores, jabones metálicos, óxidos, cobre u otros compuestos metálicos.
Almacenamiento	Conservar a ≤ 25 °C, protegido de la luz directa. Evitar contacto con fuentes de calor, aceleradores, óxidos, jabones metálicos, cobre u otros metales.

Modo de empleo

- Producto listo para usar.
- Homogeneizar bien antes de añadir a la resina.
- Dosificar entre 1 % y 2,5 % en peso, según la reactividad deseada:
 - < 1 %: curado incompleto, baja dureza o pegajosidad.
 - ≈ 2 %: proporción recomendada estándar (20 g por kg de resina).
 - > 2,5 %: puede ralentizar el curado y generar defectos.
- No exceder el rango indicado.
- Realizar siempre una prueba previa en una zona no visible.

Precauciones de seguridad

- Usar equipos de protección personal (guantes, gafas, mascarilla)
- No manipular cerca de fuentes de calor, chispas o llamas
- Evitar el contacto con materiales incompatibles (metales, óxidos, jabones metálicos)
- No deben manipular este producto mujeres embarazadas
- En caso de derrame: aislar la zona, eliminar fuentes de ignición, absorber con material inerte (nunca serrín) y desechar según normativa (ver FDS).

Información de transporte

- UN 3105 – RESINA, PERÓXIDO ORGÁNICO LÍQUIDO TIPO D
- Clase ADR: 5.2

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y certificaciones vigentes, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta ficha técnica podrá ser actualizada sin previo aviso.