



Descripción del producto

Las placas de techo Acoustic Timber™ son unas placas acústicas sencillas de alto rendimiento fabricadas a partir de Accent Ceiling Tile™ diseñada para encajar en sistemas de rejilla estándar y cumplir con las normas de carga habituales. Fabricadas en fibra de poliéster 100 % no tejido y perforado con aguja, las placas son ligeras y resistentes, por lo que no se astillan, agrietan ni rompen.

Material sostenible

- Producto neutro en carbono
- Fabricación sin carbono
- Contenido reciclado - >60 % de material reciclado
- Cumple los requisitos de COV y CDPH bajos - <0,092 mg/m³ (7 días)
- Iniciativa de fabricación de cero residuos
- Cadena de suministro sostenible contra la esclavitud contemporánea

Certificaciones ambientales

- EPD – cumple las normas ISO 14025 y EN 15804
- Declare – Red List Free (verificado por terceros)
- Gestión ambiental con certificación ISO 14001
- Declaración de producto saludable
- Norma del CDPH



Certificación de su edificio ecológico

Los productos de Autex Acoustics cumplen los criterios de los sistemas de calificación de edificios WELL, LEED, Green Star y BREEAM, lo que le ayudará a conseguir la certificación de su proyecto. Si necesita ayuda y orientación sobre los puntos de los sistemas de calificación disponibles, visite www.autexglobal.com o hable con el responsable de cuentas de Autex Acoustics.

Especificaciones

El tratamiento (del techo) constará de placas de techo Acoustic Timber de poliéster ligado térmicamente con un 60 % como mínimo de material reciclado fabricado por Autex. www.autexglobal.com

Placa 595 mm × 1195 mm × 12 mm de profundidad, o 595 mm × 595 mm × 12 mm de profundidad, color (L) borde cuadrado suspendido, absorción acústica: Clase A,

NRC 0,85. Clase de resistencia al fuego ISO9705: Clasificación: Grupo 1-S

AS ISO 9705 – 2003: Grupo 1, BS EN 13501-1:2018: B – s2, d0,

Instalación según las recomendaciones de Autex Acoustics. Si las placas de techo Acoustic Timber no se van a utilizar como placas de techo, solicite directrices a su responsable de cuentas.



Especificaciones del producto

| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| Nombre del producto | Placa de techo Acoustic Timber™ |
| Composición | 100 % fibra de poliéster (PET) |
| Tamaño del panel | 595 × 1195 mm 595 × 595 mm |
| Tolerancia | (±2 mm) (-5 mm) |
| Grosor | 12 mm |
| Tolerancia | (±6 %) |

Instalación

Instalación según las recomendaciones de Autex Acoustics.

Las instrucciones de instalación se incluyen en cada caja o están disponibles en el sitio web. Cuando las placas se instalen cerca de sistemas de lucha contra incendios (por ej., rociadores o alarmas contra incendios), deben observarse los códigos, normas y reglas de diseño relevantes del edificio. Consulte al ingeniero de proyectos y experto correspondiente, por ej., al ingeniero de prevención de incendios.

Rendimiento acústico

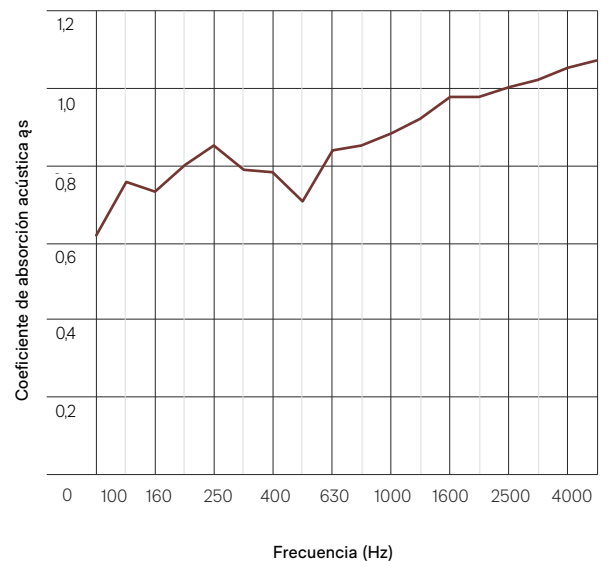
La placa de techo Acoustic Timber se ha fabricado con la placa Accent Ceiling Tile. Se ha probado el efecto en la cara impresa y se ha demostrado que no tiene ningún efecto en el rendimiento acústico.

| Frecuencia (Hz) | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | NRC |
|--|------|------|------|------|------|------|------|
| ● Placa de techo 13 mm (con espacio de aire de 300 mm) | 0,70 | 0,80 | 0,80 | 0,90 | 1,00 | 1,00 | 0,85 |

La tabla presenta los coeficientes de absorción acústica prácticos conforme a ISO 11654. El gráfico presenta coeficientes de absorción acústica de tercio de octava (conforme a la medición de absorción acústica ISO 354 en una sala con reverberación). La clasificación NRC se calcula estableciendo la media aritmética de los coeficientes de absorción medidos por bandas de un tercio de octava centrados en 250 Hz, 500 Hz, 0,05 Hz y 2000 Hz redondeados al 0,05 más cercano.

Coefficiente de absorción según ISO 354 N.º de informe de prueba de la Universidad de Auckland

Accent Ceiling Tile 13 mm (espacio de aire de 300 mm) -
Prueba n.º T1632-2



Especificaciones del producto

Clases de resistencia al fuego

Las placas de techo Acoustic están fabricadas a partir de Cube™, que se ha probado y evaluado con los métodos siguientes:

ISO 9705: 1993

Clasificación: Grupo 1-S
Velocidad de producción de humo: <math> < 5,0 \text{ m}^2/\text{s}</math>
Conforme a NZBC C/VM2

AS ISO 9705 - 2003

Clasificación: Grupo 1
(SMOGR_{Arc}): <math> < 100 \text{ m}^2/\text{s}^2</math>
Evaluado con metodología AS ISO 9705 - 2003 conforme a AS 5637:2015 según la especificación C110-4 FAR 4055 del BCA

BS EN 13501-1:2018

Aplicaciones para techos
Clasificación: B-s2,d0 (Cube™ 12 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 13964:2014. EUI-20-000268-B

Adsorción de vapor de agua

ASTM C1104 / C1104M-13a
Condiciones de la prueba: 49 °C, 95 % HR
Vapor de agua adsorbido y absorbido tras 4 días: 0,4 % por peso.

Resistencia al impacto

La placa de techo Acoustic Timber puede presentar daños en la superficie si se somete a impactos. Desaconsejamos el uso de la placa de techo Acoustic Timber en zonas donde vaya a existir contacto con el producto.

Resistencia microbiana

ASTM G21-15
Índice de crecimiento: 0 (sin crecimiento). Las placas Accent Ceiling Tile no facilitan el crecimiento de moho ni hongos.

Solidez del color a la luz

La placa de techo Acoustic Timber solo puede usarse en interiores. La resistencia a la luz depende del uso y la exposición. La placa de techo Acoustic Timber se ha evaluado conforme a la norma siguiente: ISO 105-B02:2014
Clasificación: 6 (más alta = 7)

Repetición del diseño

Las placas de techo Acoustic Timber se han fabricado para simular las vetas de la madera y hay diferencias entre unas y otras para que tengan un aspecto natural. La veta no se repite de una placa a otra.

Marcas

Debido a la naturaleza de la materia prima y del proceso de fabricación, podrán verse motas y otras pequeñas marcas en la superficie de los paneles Autex Acoustics ocasionalmente. Esta es una característica inherente de los productos textiles y es inevitable.

Cuidado del tejido

Evite el contacto con la superficie de la placa de techo Acoustic Timber. En el caso de que algún líquido u otro contaminante entre en contacto con los paneles, deberá limpiarse inmediatamente evitando que empape, se seque o fije. Consulte el documento sobre cuidado y mantenimiento del producto para ver las directrices de limpieza. Si es necesario limpiar el producto, póngase en contacto con una empresa de limpieza especializada.

Carga trasera

Ninguna. Todas las cargas deben soportarlas independientemente la rejilla o deben transferirse a esta. Si tiene alguna pregunta o consulta, póngase en contacto con el responsable de cuentas.

Servicio

Para obtener más información sobre las placas de techo Acoustic Timber o cualquier otro producto de Autex Acoustics, póngase en contacto con el responsable de cuentas o visite nuestro sitio web.



Valores de reflectancia luminosa por color

Las placas de techo Acoustic Timber solo pueden usarse en interiores. Los valores de reflectancia luminosa se han medido conforme a BS 8493:2008+A1:2010

| | | | |
|--------------|----|---------------------|----|
| Birch | 58 | Tasmanian Oak | 28 |
| American Ash | 53 | Blue Gum | 18 |
| Eucalyptus | 46 | Tasmanian Blackwood | 17 |
| Hoop Pine | 45 | Queensland Walnut | 15 |
| Oak | 37 | Jarrah | 9 |

● Nueva Zelanda

702-718 Rosebank Rd
Private Bag 19988
Avondale 1746, Auckland
Nueva Zelanda
N.º de tel. gratuito 0800 428 839
Teléfono +64 9 828 9179
Fax +64 9 828 5810

● Australia

285 Swan Street,
Richmond, VIC 3121,
Australia
N.º de tel. gratuito 1800 678 160
Teléfono +61 3 9450 6700

● Reino Unido

Unit J4, Lowfields Way,
Lowfields Business Park,
Elland, West Yorkshire
Hx5 9Da
Reino Unido
Teléfono +44 0 1422418899

● Estados Unidos

1630 Dan Kipper
Dr, Riverside, CA 92507
Estados Unidos de América
Teléfono +1 424 203 1813

Autex es una organización con las certificaciones ISO de calidad (ISO 9001), medio ambiente (ISO 14001), y seguridad y salud (ISO 45001). Las marcas comerciales y logotipos son marcas registradas o no registradas de propiedad o uso con licencia de Autex Industries Limited u otros miembros de Autex Group. © Copyright 2022 Autex Industries Ltd. Todos los derechos reservados. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto y la información presentados en este documento son adecuados para la aplicación prevista mediante la contratación de un consultor debidamente cualificado. La información de este documento es correcta según nuestro conocimiento a la fecha de su publicación. Para comprobar que este documento es la publicación más reciente, consulte nuestro sitio web o póngase en contacto con el responsable de cuentas de Autex.



Descripción del producto

Acoustic Timber™ Panel™ es un panel acústico versátil diseñado para una variedad de aplicaciones en interiores. Disponible en grosores de 12 mm, 24 mm y 25 mm, los paneles Acoustic Timber Panel son ligeros, semirrígidos y están fabricados con fibra de poliéster 100 %. Los paneles Acoustic Timber Panel son personalizables con corte de precisión y Peel 'n' Stick (autoadhesivos) para facilitar la instalación.

Material sostenible

- Producto neutro en carbono
- Fabricación sin carbono
- Contenido reciclado - >60 % de material reciclado
- Cumple los requisitos de COV y CDPH bajos - <0,092 mg/m³ (7 días)
- Iniciativa de fabricación de cero residuos
- Cadena de suministro sostenible contra la esclavitud contemporánea

Certificaciones ambientales

- EPD – cumple las normas ISO 14025 e ISO 15804
- Declare – Red List Free (verificado por terceros)
- Gestión ambiental con certificación ISO 14001
- Declaración de producto saludable
- Norma del CDPH



Certificación de su edificio ecológico

Los productos de Autex Acoustics cumplen los criterios de los sistemas de calificación de edificios WELL, LEED, Green Star y BREEAM, lo que le ayudará a conseguir la certificación de su proyecto. Si necesita ayuda y orientación sobre los puntos de los sistemas de calificación disponibles, visite www.autexglobal.com o hable con el responsable de cuentas de Autex Acoustics.

Aplicaciones adecuadas

Puede usarse como tratamiento acústico y decorativo en zonas sin contacto. En las aplicaciones donde pueda producirse contacto, Autex Acoustics recomienda la gama estándar de paneles Cube™ o Quietspace®. Si tiene alguna pregunta sobre el lugar de la instalación, póngase en contacto con el responsable de cuentas.

Especificaciones

El tratamiento (en paredes) será el de paneles Acoustic Timber Panel de poliéster de alta densidad ligado térmicamente con veteado de madera a lo largo del panel, con un 60 % como mínimo de material reciclado fabricado por Autex Acoustics® www.autexglobal.com
 Panel 1200 × 2400/(2700 AUS solo) × (L) mm (nom.) de profundidad, color (L), absorción acústica 12 mm: Clase D, NRC 0,45 – con espacio de aire de 25 mm): Clase C, NRC 0,70. 24 mm: Clase D, NRC 0,70 – con espacio de aire de 25 mm): Clase C, NRC 0,80. 25 mm: Clase C, NRC 0,85.

Clase de resistencia al fuego ASTM E-84-15a: Clase A, ISO 9705: Clasificación: Grupo 1-S, AS ISO 9705 – 2003 Clasificación: Grupo 1, 12 mm: BS EN 13501-1:2018 B - s2, d0, 24 mm: BS EN 13501-1:2018 B - s2, d2, 25 mm: BS EN 13501-1:2018 B - s2, d2.
 Si los paneles Acoustic Timber Panel no se van a utilizar para cubrir paredes, solicite directrices a su responsable de cuentas.



Especificaciones del producto

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Nombre del producto | Acoustic Timber Panel |
| Composición | 100 % fibra de poliéster |
| Tamaño del panel | 1200 mm × 2400 mm |
| | 1200 mm × 2700 mm (AUS solo) |
| Tolerancia | (±0,5 mm) × (±0,5 mm) |
| Grosor | 12 mm 24 mm 25 mm |
| Tolerancia | (±6 %) (±6 %) (±6 %) |

Rendimiento térmico

(Probados internamente en el laboratorio de Autex)

| |
|---|
| Panel acústico de madera de 12 mm R0.31 (a 15 °C) |
| Panel acústico de madera de 24 mm R0.62 (a 15 °C) |
| Panel acústico de madera de 25 mm R0.66 (a 15 °C) |

Instalación

Instalación según las recomendaciones de Autex Acoustics. Las instrucciones de instalación se incluyen en cada caja o están disponibles en el sitio web. Si los paneles Acoustic Timber Panel no se van a utilizar para cubrir paredes, solicite directrices a su responsable de cuentas.

Especificaciones del producto

Clases de resistencia al fuego

Los paneles Acoustic Timber Panel están fabricados a partir de Cube™, que se ha probado y evaluado con los métodos siguientes:

ISO 9705: 1993

Clasificación: Grupo 1-S
Velocidad de producción de humo: <5,0 m²/s
Conforme a NZBC C/VM2

AS ISO 9705 - 2003

Clasificación: Grupo 1
(SMOGR_{Arc}): <100 m²/s²
Evaluado con metodología AS 56371:2015 según C110-4 del BCA Especificación C110-4 FI 4974 FAR 4055

BS EN 13501-1:2018

Aplicaciones para paredes
Clasificación: B-s2, d0
(Cube™ 12 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 15102:2007 + A1:2011. EUI-20-000268-A

Aplicaciones para paredes

Clasificación: B-s2, d2
(Cube™ 24 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 15102:2007 + A1:2011. EUI-21-000135-G-A

Aplicaciones para paredes

Clasificación: B-s2, d2
(Panel QuietSpace® de 25 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 15102:2007 + A1:2011. EUI-21-000135-E-A

Aplicaciones para techos

Clasificación: B-s2, d0
(Cube™ 12 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 13964:2014. EUI-20-000268-B

Aplicaciones para techos

Clasificación: B-s2, d2
(Cube™ 24 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 13964:2014. EUI-21-000135-G-B

Aplicaciones para techos

Clasificación: B-s2, d2
(Panel QuietSpace® de 25 mm)
Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 13964:2014. EUI-21-000135-E-B

ASTM E-84-15a

Clase A, FS:0 - SD:45
(Cube™ 1/2")
RJ4479
Clase A, FS:0 - SD:65
(Cube™ 1")
RJ4479

ASTM E84 - 14

(Panel QuietSpace® de 1")
Clase A, FS:0 - SD:10
RJ3297

Adsorción de vapor de agua

ASTM C1104 / C1104M-13a
Condiciones de la prueba:
49 °C, 95 % HR
Vapor de agua adsorbido y absorbido tras 4 días:
0,4 % por peso

Resistencia al impacto

El dibujo puede presentar daños en la superficie si se somete a impactos. Desaconsejamos el uso de dibujo en zonas donde vaya a existir contacto con el producto.

Resistencia microbiana

ASTM G21-15
Índice de crecimiento: 0 (sin crecimiento).
Acoustic Timber Panel no facilita el crecimiento de moho ni hongos.

Solidez del color a la luz

Acoustic Timber Panel solo puede usarse en interiores. La resistencia a la luz depende del uso y la exposición. Acoustic Timber Panel se ha evaluado conforme a la norma siguiente: ISO 105-B02:2014
Clasificación: 6 (más alta = 7)

Repetición del diseño

Los paneles Acoustic Timber Panel se han fabricado para simular las vetas de la madera y hay diferencias entre unos y otros para que tengan un aspecto natural. La veta no se repite de un panel a otro. Los paneles Acoustic Timber Panel se fabrican para unirse por los topes a lo largo de las juntas verticales. Recomendamos cortar a través de la cara del panel con un canto recto para garantizar un corte recto. Siempre que sea posible, coloque el canto recto

sobre el sobrante del panel para reducir la fricción y el roce en la parte del panel que se va a instalar.

Marcas

Debido a la naturaleza de la materia prima y del proceso de fabricación, podrán verse motas y otras pequeñas marcas en la superficie de los paneles Autex Acoustics ocasionalmente. Esta es una característica inherente de los productos textiles y es inevitable.

Cuidado del tejido

Evite el contacto con la superficie de Acoustic Timber Panel. En el caso de que algún líquido u otro contaminante entre en contacto con los paneles, deberá limpiarse inmediatamente evitando que empape, se seque o fije. Consulte el documento sobre cuidado y mantenimiento del producto para ver las directrices de limpieza. Si es necesario limpiar el producto, póngase en contacto con una empresa de limpieza especializada.

Servicio

Para obtener más información sobre Acoustic Timber Panel o cualquier otro producto de Autex Acoustics, póngase en contacto con el responsable de cuentas o visite nuestro sitio web.

Valores de reflectancia luminosa por color

Acoustic Timber Panel solo puede usarse en interiores. Los valores de reflectancia luminosa se han medido conforme a BS 8493:2008+A1:2010

| | | | |
|--------------|----|---------------------|----|
| Birch | 58 | Tasmanian Oak | 28 |
| American Ash | 53 | Blue Gum | 18 |
| Eucalyptus | 46 | Tasmanian Blackwood | 17 |
| Hoop Pine | 45 | Queensland Walnut | 15 |
| Oak | 37 | Jarrah | 9 |



Rendimiento acústico

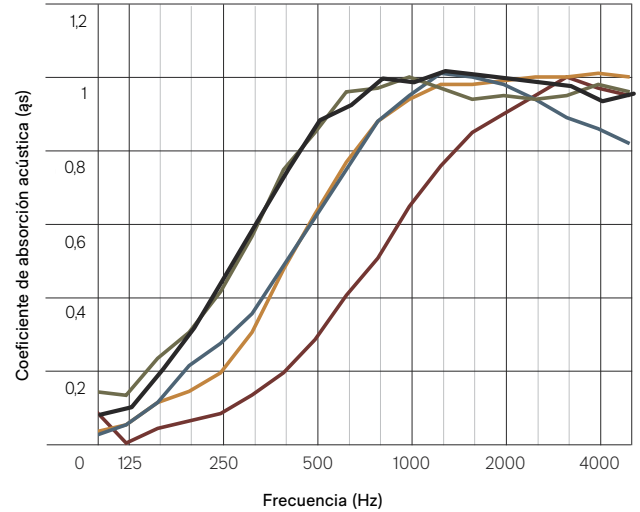
Acoustic Timber Panel está fabricado con paneles Cube o QuietSpace. Se ha probado el efecto en la cara impresa y se ha demostrado que no tiene ningún efecto en el rendimiento acústico del panel Cube o QuietSpace.

| Frecuencia (Hz) | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | NRC |
|--|------|------|------|------|------|------|------|
| ● 12 mm Cube | 0,05 | 0,10 | 0,30 | 0,65 | 0,90 | 0,95 | 0,45 |
| ● 12 mm Cube (con espacio de aire de 25 mm) | 0,05 | 0,30 | 0,60 | 0,95 | 0,95 | 0,85 | 0,70 |
| ● 24 mm Cube | 0,05 | 0,20 | 0,60 | 0,90 | 1,00 | 1,00 | 0,70 |
| ● 24 mm Cube (con espacio de aire de 25 mm) | 0,15 | 0,40 | 0,85 | 0,95 | 0,95 | 0,95 | 0,80 |
| ● 25 mm QuietSpace | 0,15 | 0,45 | 0,85 | 1,00 | 1,00 | 0,95 | 0,85 |

El gráfico presenta coeficientes de absorción acústica de tercio de octava (conforme a la medición de absorción acústica ISO 354 en una sala con reverberación). La clasificación NRC se calcula estableciendo la media aritmética de los coeficientes de absorción medidos por bandas de un tercio de octava centrados en 250 Hz, 500 Hz, 0,05 Hz y 2000 Hz redondeados al 0,05 más cercano.

Coefficiente de absorción según ISO 354 Servicios de pruebas de la Universidad de Auckland

Cube (12 mm) - Prueba n.º T0712-3
 Cube (12 mm con espacio de aire de 25 mm) - Prueba n.º T0712-6
 Cube (24 mm) - Prueba n.º T1961-1
 Cube (24 mm con espacio de aire de 25 mm) - Prueba n.º T1326-2
 Panel QuietSpace (25 mm) - Prueba n.º T0712-18



● Nueva Zelanda

702-718 Rosebank Rd
 Private Bag 19988
 Avondale 1746, Auckland
 Nueva Zelanda
 N.º de tel. gratuito 0800 428 839
 Teléfono +64 9 828 9179
 Fax +64 9 828 5810

● Australia

285 Swan Street,
 Richmond, VIC 3121,
 Australia
 N.º de tel. gratuito 1800 678 160
 Teléfono +61 3 9450 6700

● Reino Unido

Unit J4, Lowfields Way,
 Lowfields Business Park,
 Elland, West Yorkshire
 Hx5 9Da
 Reino Unido
 Teléfono +44 0 1422418899

● Estados Unidos

1630 Dan Kipper Dr,
 Riverside, CA 92507
 Estados Unidos de América
 Teléfono +1 424 203 1813

Autex es una organización con las certificaciones ISO de calidad (ISO 9001), medio ambiente (ISO 14001), y seguridad y salud (ISO 45001). Las marcas comerciales y logotipos son marcas registradas o no registradas de propiedad o uso con licencia de Autex Industries Limited u otros miembros de Autex Group. © Copyright 2022 Autex Industries Ltd. Todos los derechos reservados. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto y la información presentados en este documento son adecuados para la aplicación prevista mediante la contratación de un consultor debidamente cualificado. La información de este documento es correcta según nuestro conocimiento a la fecha de su publicación. Para comprobar que este documento es la publicación más reciente, consulte nuestro sitio web o póngase en contacto con el responsable de cuentas de Autex.



**Descripción
del producto**

Acoustic Timber™ Raft™ es un sistema modular de paneles acústicos diseñado para adaptarse a espacios interiores mediante un sistema ajustable de canales y clips que permite un control pleno de la altura, espaciado y colocación de cada componente individual. Ligero, pero con aspecto sólido, Acoustic Timber Raft está fabricado con fibra de poliéster 100 %. Acoustic Timber Raft se ha diseñado para adaptarse a los espacios y ofrecer una absorción acústica a medida a lo largo de toda una gama de frecuencias.

Material sostenible

- Producto neutro en carbono
- Fabricación sin carbono
- Contenido reciclado
 - >60 % de material reciclado
- Cumple los requisitos de COV y CDPH bajos
 - <0,092 mg/m³ (7 días)
- Iniciativa de fabricación de cero residuos
- Cadena de suministro sostenible contra la esclavitud contemporánea

Certificaciones ambientales

- EPD – cumple las normas ISO 14025 e ISO 15804
- Declare – Red List Free (verificado por terceros)
- Gestión ambiental con certificación ISO 14001
- Declaración de producto saludable
- Norma del CDPH



Certificación de su edificio ecológico

Los productos de Autex Acoustics cumplen los criterios de los sistemas de calificación de edificios WELL, LEED, Green Star y BREEAM, lo que le ayudará a conseguir la certificación de su proyecto. Si necesita ayuda y orientación sobre los puntos de los sistemas de calificación disponibles, visite www.autexglobal.com o hable con el responsable de cuentas de Autex Acoustics.

Aplicaciones adecuadas

Puede usarse como tratamiento acústico y decorativo en zonas sin contacto. En las aplicaciones donde pueda producirse contacto, Autex Acoustics recomienda la gama estándar Frontier Raft. Si tiene alguna pregunta sobre el lugar de la instalación, póngase en contacto con el responsable de cuentas.



Especificaciones del producto

| | |
|-----------------------------|--|
| Nombre del producto | Acoustic Timber Raft |
| Composición | 100 % fibra de poliéster (PET); canal de aluminio |
| Longitud de la aleta | 2400 mm |
| Tolerancia | (±0m5 mm) |
| Grosor | 12 mm |
| Tolerancia | (±6 %) |

Instalación

Instalación según las recomendaciones de Autex Acoustics. Las instrucciones de instalación se incluyen en cada caja o están disponibles en el sitio web.

Especificaciones

El tratamiento acústico será Acoustic Timber Raft (L) conforme a Autex Acoustics

Absorción acústica Acoustic Timber Raft (Beam 100: 2400 × 87 × 70 mm) NRC 0,75 (Beam 250: 2400 × 227 × 70 mm) NRC 0,90 Color (L).

Clase de resistencia al fuego ASTM E-84-15a: Clase A, FS:0 - SD:45, ISO 9705: Clasificación: Grupo 1-S, AS ISO 9705 - 2003 Clasificación: Grupo 1, BS EN 13501-1:2018: B - s2, d0.

Apoyo sísmico según los requisitos del código de construcción local.

Existen distintas opciones de fijación o suspensión disponibles. Debe instalarse siguiendo las instrucciones de instalación de Frontier™.

Especificaciones del producto

Clases de resistencia al fuego

Acoustic Timber Raft está fabricado a partir de Cube™, que se ha probado y evaluado con los métodos siguientes:

ISO 9705: 1993

Clasificación: Grupo 1-S
Velocidad de producción de humo: <5,0 m²/s
Conforme a NZBC C/VM2

AS ISO 9705 - 2003

Clasificación: Grupo 1 (SMOGR_{ARC}): <100 m²/s²
Evaluado con metodología AS 56371:2015 según AS 56371:2015 conforme a la especificación C110-4 del BCA
FI 4974
FAR 4055

BS EN 13501-1:2018

Aplicaciones para paredes
Clasificación: B-s2, d0 (Cube™ 1/2")

Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 15102:2007 + A1:2011. EUI-20-000268-A

Aplicaciones para techos

Clasificación: B-s2, d0 (Cube™ 1/2")

Pruebas según BS EN ISO 11925-2:2020 y BS EN 13823:2020 y clasificación según BS EN 13501-1:2018, conforme a BS EN 13964:2014. EUI-20-000268-B

ASTM E-84-15a

Clase A, FS:0 - SD:45
RJ4479

Adsorción de vapor de agua

ASTM C1104 / C1104M-13a
Condiciones de la prueba:
49 °C, 95 % HR
Vapor de agua adsorbido y absorbido tras 4 días:
0,4 % por peso.

Resistencia microbiana

ASTM G21-15
Índice de crecimiento:
0 (sin crecimiento).
Acoustic Timber Raft no facilita el crecimiento de moho ni hongos.

Resistencia al impacto

El dibujo puede presentar daños en la superficie si se somete a impactos. Desaconsejamos el uso de Acoustic Timber Raft en zonas donde vaya a existir contacto con el producto.

Solidez del color a la luz

Acoustic Timber Raft solo puede usarse en interiores. La resistencia a la luz depende del uso y la exposición. Acoustic Timber Raft se ha evaluado conforme a la norma siguiente: ISO 105-B02:2014
Clasificación: 6 (más alta = 7)

Marcas

Debido a la naturaleza de la materia prima y del proceso de fabricación, podrán verse motas y otras pequeñas marcas en la superficie de los paneles Autex Acoustics ocasionalmente. Esta es una característica inherente de los productos textiles y es inevitable.

Cuidado del tejido

Evite el contacto con la superficie de Acoustic Timber Raft. En el caso de que algún líquido u otro contaminante entre en contacto con los paneles, deberá limpiarse inmediatamente evitando que empape, se seque o fije. Consulte el documento sobre cuidado y mantenimiento del producto para ver las directrices de limpieza. Si es necesario limpiar el producto, póngase en contacto con una empresa de limpieza especializada.

Servicio

Para obtener más información sobre Acoustic Timber Raft o cualquier otro producto de Autex Acoustics, póngase en contacto con el responsable de cuentas o visite nuestro sitio web.

Valores de reflectancia luminosa por color

Acoustic Timber Raft solo puede usarse en interiores. Los valores de reflectancia luminosa se han medido conforme a BS 8493:2008+A1:2010

| | | | |
|--------------|----|---------------------|----|
| Birch | 58 | Tasmanian Oak | 28 |
| American Ash | 53 | Blue Gum | 18 |
| Eucalyptus | 46 | Tasmanian Blackwood | 17 |
| Hoop Pine | 45 | Queensland Walnut | 15 |
| Oak | 37 | Jarrah | 9 |



Rendimiento acústico

Acoustic Timber Raft se ha diseñado específicamente para reducir y controlar la reverberación del sonido y el eco en el interior de los edificios.

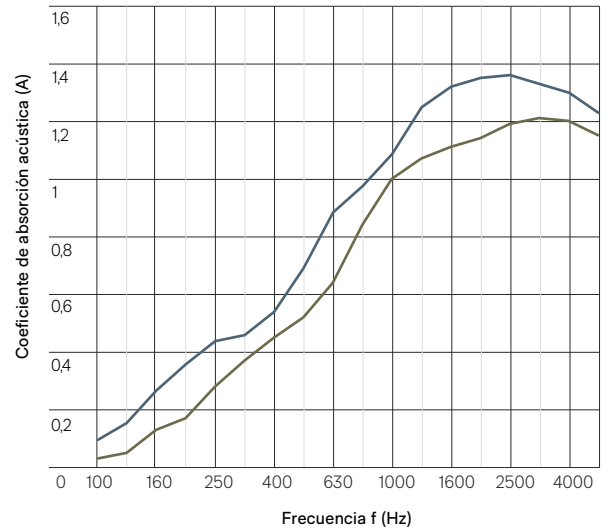
| Frecuencia (Hz) | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | NRC |
|---|------|------|------|------|------|------|------|
| Frontier Raft 12 mm Viga 100 (a 200 mm del techo a centros de 150 mm) | 0,05 | 0,25 | 0,55 | 0,95 | 1,15 | 1,20 | 0,75 |
| Frontier Raft 12 mm Viga 250 (a 200 mm del techo a centros de 300 mm) | 0,20 | 0,45 | 0,70 | 1,10 | 1,35 | 1,30 | 0,90 |

La tabla presenta los coeficientes de absorción acústica prácticos conforme a ISO 11654. El gráfico presenta coeficientes de absorción acústica de tercio de octava (conforme a la medición de absorción acústica ISO 354 en una sala con reverberación). La clasificación NRC se calcula estableciendo la media aritmética de los coeficientes de absorción medidos por bandas de un tercio de octava centrados en 250 Hz, 500 Hz, 0,05 Hz y 2000 Hz redondeados al 0,05 más cercano.

Coefficientes de absorción acústica según ISO 354. Servicio de pruebas de la Universidad de Auckland

Frontier Raft 12 mm Viga 100
(a 200 mm del techo a centros de 150 mm) - Prueba n.º: T1945-4

Frontier Raft 12 mm Viga 250
(a 200 mm del techo a centros de 300 mm) - Prueba n.º: T1945-5



● Nueva Zelanda

702-718 Rosebank Rd
Private Bag 19988
Avondale 1746, Auckland
Nueva Zelanda
N.º de tel. gratuito 0800 428 839
Teléfono +64 9 828 9179
Fax +64 9 828 5810

● Australia

285 Swan Street,
Richmond, VIC 3121,
Australia
N.º de tel. gratuito 1800 678 160
Teléfono +61 3 9450 6700

● Reino Unido

Unit J4, Lowfields Way,
Lowfields Business Park,
Elland, West Yorkshire
Hx5 9Da
Reino Unido
Teléfono +44 0 1422418899

● Estados Unidos

1630 Dan Kipper Dr,
Riverside, CA 92507
Estados Unidos de América
Teléfono +1 424 203 1813

Autex es una organización con las certificaciones ISO de calidad (ISO 9001), medio ambiente (ISO 14001), y seguridad y salud (ISO 45001). Las marcas comerciales y logotipos son marcas registradas o no registradas de propiedad o uso con licencia de Autex Industries Limited u otros miembros de Autex Group. © Copyright 2022 Autex Industries Ltd. Todos los derechos reservados. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto y la información presentados en este documento son adecuados para la aplicación prevista mediante la contratación de un consultor debidamente cualificado. La información de este documento es correcta según nuestro conocimiento a la fecha de su publicación. Para comprobar que este documento es la publicación más reciente, consulte nuestro sitio web o póngase en contacto con el responsable de cuentas de Autex.